

SU 0570462
AUG 1977**SU197708**

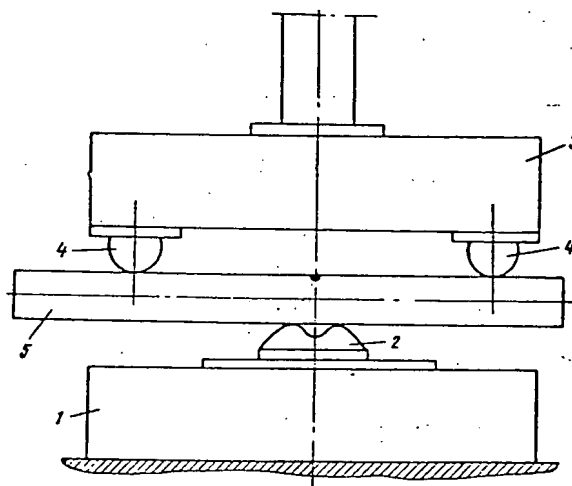
USSR
GROUP 324
CLASS 83
RECORDED

KOMM = ★ P54 F4783A/28 ★ SU -570-462
Rolled stock cold breaking machine - has vee with two symmetrical
shoulders equidistant from stops to eliminate compressive stress in
break zone

KOMMUNARSK MINING 15.06.73-SU-930623

(15.09.77) B23d-27

Rolled stock cold breaking machine vee block has two sym-
metrical shoulders equidistant from the stops. This imp-



roves broken stock
surface quality by
eliminating compres-
sive stress in the
break zone.

Base (1) has a sup-
porting V block (2),
beam (3) carrying the
stops (4). Rolled stock
(5) is placed on the V
block with the stress
raiser between its
shoulders and the
stock is placed under
load to ensure break-
ing.

Borisov V.M. Vysotskii E.N. Kosyak V.I. et al. Bul. 32/
30.8.77. 15.6.73 as 930623 (2pp129)



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 570462



(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 15.06.73 (21) 1930623/27

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 30.08.77. Бюллетень № 32

Дата опубликования описания 15.09.77

(51) М. Кл.² В 23D 27/00

(53) УДК 621.96(088.8)

(72) Авторы
изобретения

В. М. Борисов, Е. Н. Высоцкий, В. И. Косяк, Н. П. Рыбаков
и В. И. Луганский

(71) Заявитель

Коммунарский горно-металлургический институт

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ЛОМКИ ПРОКАТА

1

Изобретение относится к области заготовительного производства машиностроительной промышленности.

Известно устройство для холодной ломки проката, содержащее основание со смонтированной на нем опорной призмой, а также приводную траверсу с упорами, размещенными симметрично относительно продольной оси опорной призмы.

Устройство не обеспечивает необходимого качества полученных заготовок ввиду того, что в зоне излома при нагружении проката возникают сжимающие напряжения за счет контактирования указанной зоны с поверхностью опорной призмы.

Цель изобретения — повышение качества поверхностей ломаемого проката. За счет устранения в зоне излома сжимающих напряжений опорная призма выполнена с двумя выступами, расположенными симметрично и на равном расстоянии относительно упоров.

На чертеже изображено устройство для холодной ломки проката.

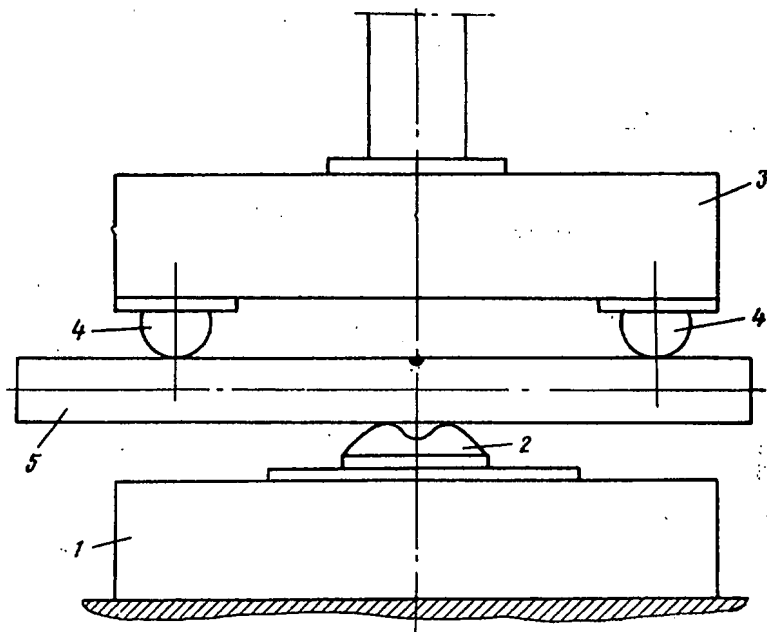
2

На основании 1 установлена опорная призма 2. На траверсе 3 закреплены упоры 4. Прокат 5 устанавливают на опорную призму 2, располагая зону с концентратором напряжений между выступами опорной призмы.

После нагружения проката в плоскости предполагаемого излома действуют только напряжения от изгибающего момента, а сжимающие контактные напряжения отсутствуют.

Формула изобретения

Устройство для холодной ломки проката, содержащее основание со смонтированной на нем опорной призмой, а также приводную траверсу с упорами, размещенными симметрично относительно продольной оси опорной призмы, отличающееся тем, что, с целью повышения качества поверхностей ломаемого проката за счет устранения в зоне излома сжимающих напряжений, опорная призма выполнена с двумя выступами, расположенными симметрично и на равном расстоянии относительно упоров.



Составитель А. Быстров
 Редактор Л. Чепайкина Техред И. Михайлова Корректор А. Степанова
 Заказ 1981/7 Изд. № 704 Тираж 1207 Подписное
 НПО Государственного комитета Совета Министров СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Типография, пр. Сапунова, 2